

## Schlüsselanhänger fertigen



In dieser Arbeitsunterweisung geht es um erste Erfahrungen mit dem einfachen manuellen Bearbeiten des Werkstoffes Metall. Die Teilnehmer sollen die Handhabung von einfachen Werkzeugen zur Metallbearbeitung üben.

Bewusst wird noch auf Lerninhalte mit vertiefenden Fachkenntnissen verzichtet. Der „spielerische“ Umgang mit dem Material und die Testung von vorhandenen handwerklichen Fertigkeiten sowie von Grundarbeitsfähigkeiten stehen im Vordergrund. Diese Unterweisung stellt Ansprüche an Antrieb, Ausdauer und Sorgfalt der Teilnehmer.

Die Fachkraft steuert den Herstellungsprozess des Werkstückes über das Modell der vollständigen Handlung

Nach dem Modell der vollständigen Handlung:

1. Informieren, „was soll getan werden“
2. Arbeitsplanung, „wie geht man vor“
3. Entscheiden über den Herstellungsweg
4. Ausführen,
5. Kontrollieren
6. Bewerten

## Arbeitssicherheit

Zu Unfällen können Arbeiten führen mit:

- Beschädigtem Werkzeug
- Beschädigten und losen Hammerstielen/ Feilengriffen
- Grat am Körner
- Ungeschützter Reißnadel
- Nicht entgrateten Werkstücken
- Unbekannten Maschinen und Werkzeugen
- Beschädigten Kabeln an Maschinen

## Arbeitsschritte

1. Den Metallquader mit der Metallbügelsäge und einer Werkstattfeile rechtwinkelig auf das Maß 20X30X40 mm bringen.
2. Nach der Maßzeichnung zwei Tiefenbohrungen und eine Durchgangsbohrung anreißen, kornen und bohren.



